



И Н С Т Р У К Ц И Я :

# По обращению и монтажу металлочерепицы

ИНСТРУКЦИЯ НЕСЕТ РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР

# Металлочерепица

## Общие сведения

Металлочерепица — это современный, надёжный и эстетичный листовой кровельный материал.

Она используется в самых различных климатических условиях. Как долго и надёжно будет служить ваша крыша, зависит не только от качества ее составляющих, но и от качества их монтажа.

В России металлочерепица стала одним из самых популярных кровельных материалов, который имеет ряд преимуществ:

- Небольшой вес листа
- Доступная цена
- Эстетичный внешний вид
- Герметичность
- Неприхотливость
- Долговечность

Минимальная толщина металлочерепицы — 0,5 мм

## Этапы изготовления металлочерепицы

Основой металлочерепицы является рулонный лист из горячеоцинкованной стали с различными покрытиями и цветами.

Изготовление металлочерепицы начинается с прокатки рулонного листа шириной 1250 мм на прокатном стане в заданный тип профиля.

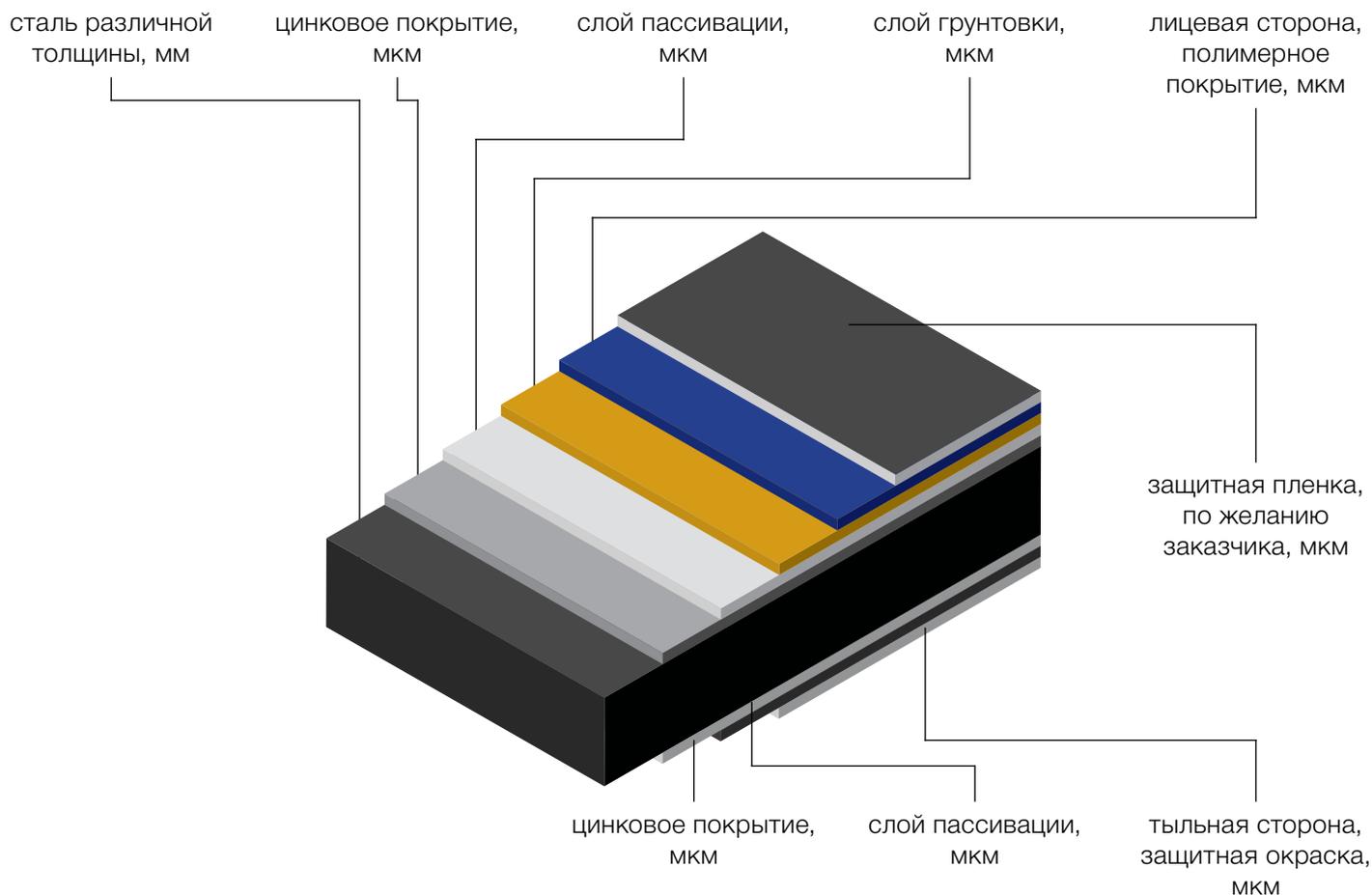
Следующим этапом является штамповка, где лист принимает окончательный внешний вид.

Далее происходит обрез спрофилированного листа в заданную длину кратную длине волны (шаг волны) — 350 мм.

Завершающим этапом является упаковка пакета листов для отправки на строительную площадку.

Сталь защищена от коррозии специальным защитным покрытием.

## Стальной лист с полимерным покрытием:



По обращению и монтажу металлочерепицы



вентиляционный выход, ветвыход подкровельного пространства



фартук из листовой оцинкованной полимерно окрашенной стали



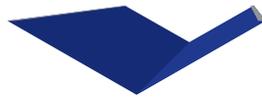
планка ендовы верхняя



металлочерепица



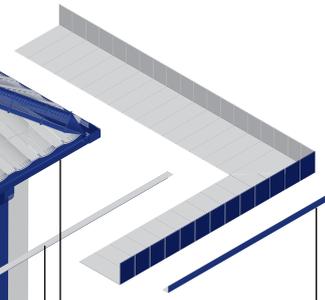
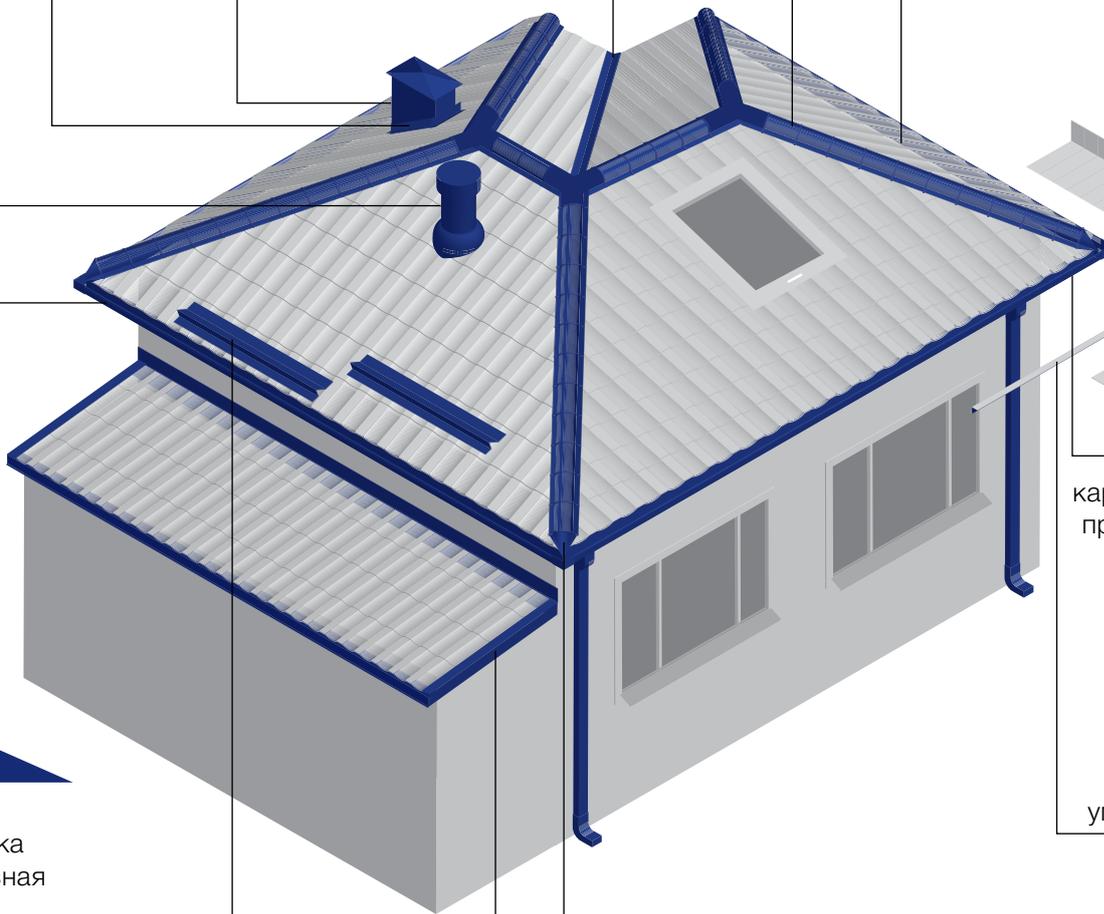
планки примыкания верхняя и нижняя



планка ендовы нижняя



конек (круглый, фигурный, плоский)



карниз, обшивка профнастил С8, европанель



угол внутренних



планка карнизная



Планка снегозадержателя



планка торцевая



заглушка конька круглого конусная

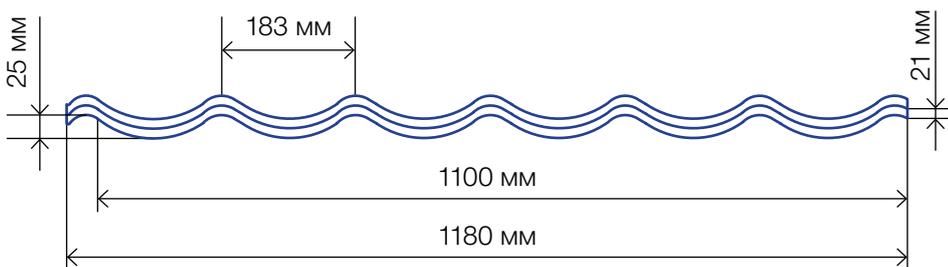
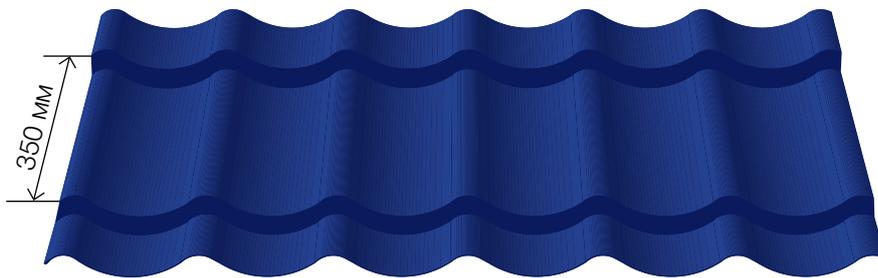


угол наружный

# Модели металлочерепицы

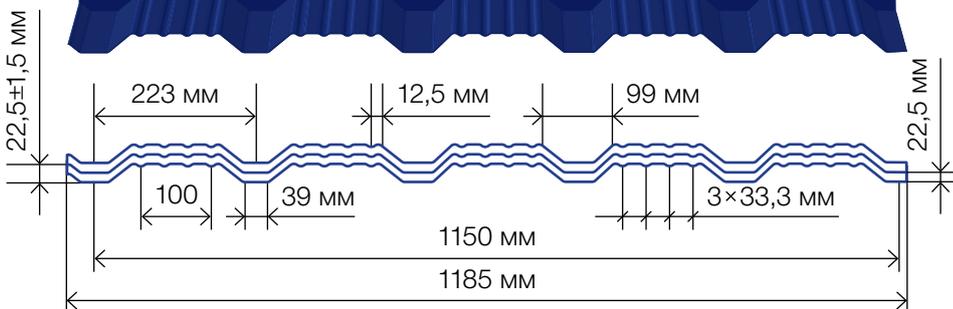
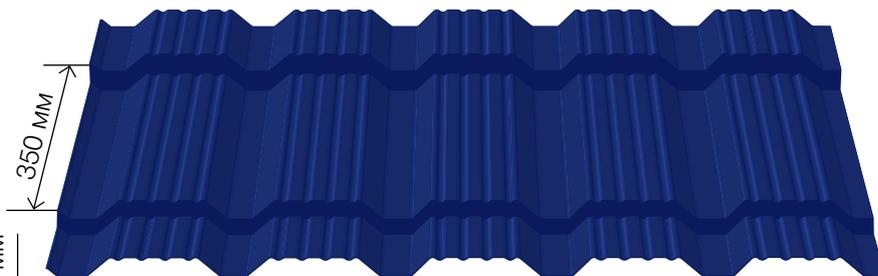
## Супермонтеррей

Высота волны	25 мм
Шаг волны	350 мм
Высота ступеньки	21 мм



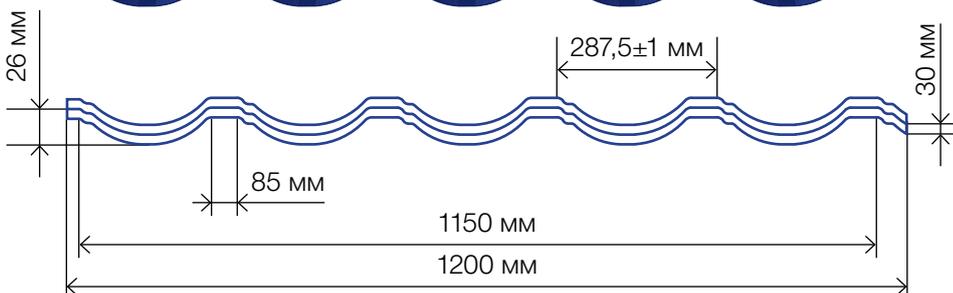
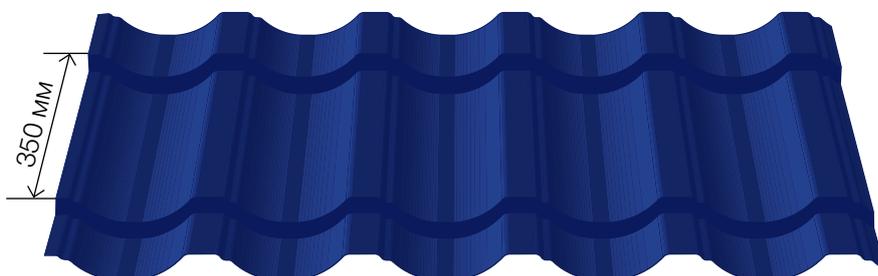
## Каскад

Высота волны	20 мм
Шаг волны	350 мм
Высота ступеньки	22,5 мм

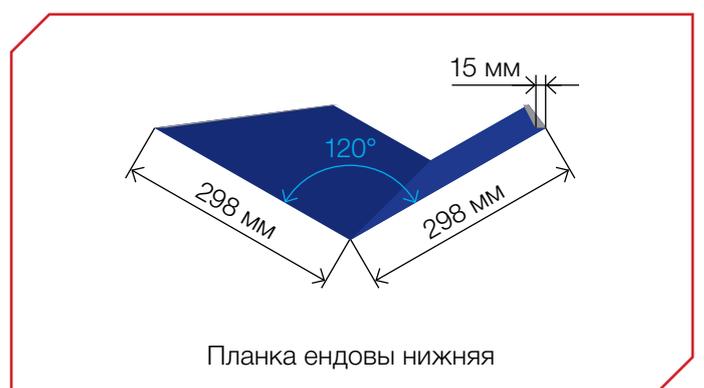
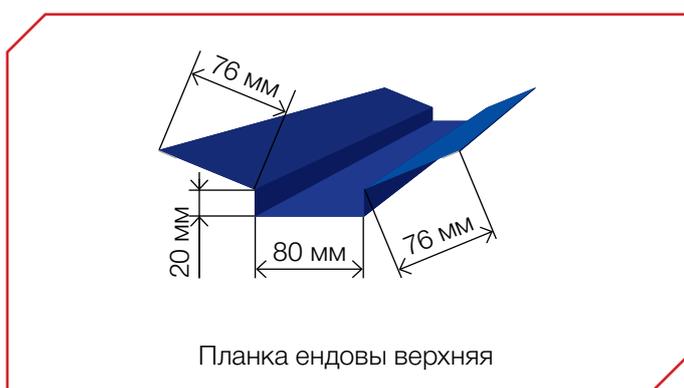
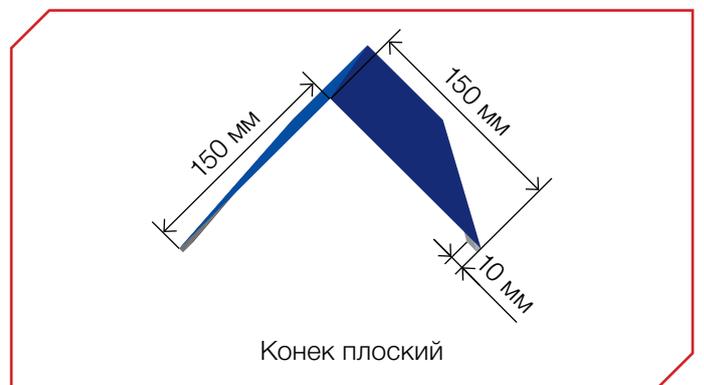
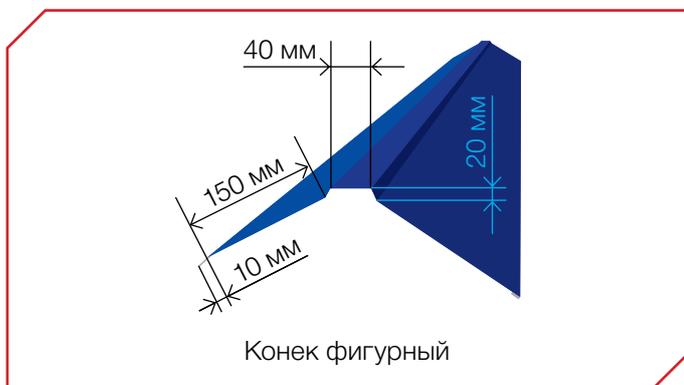
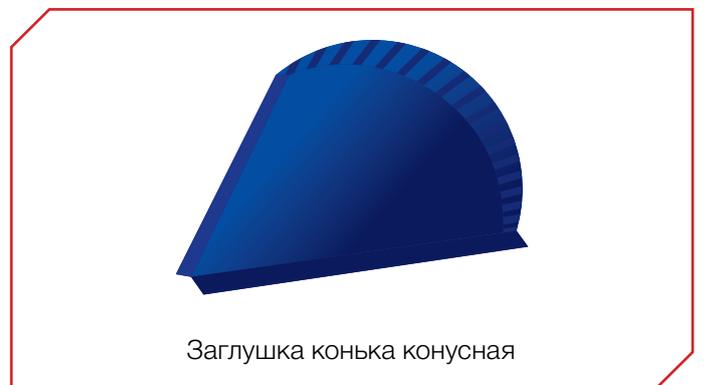
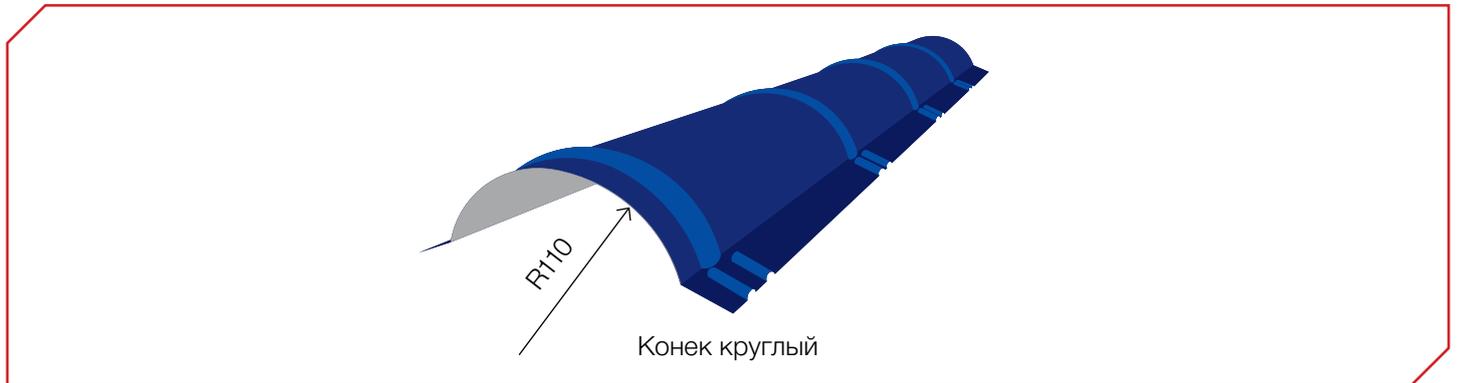


## Геркулес

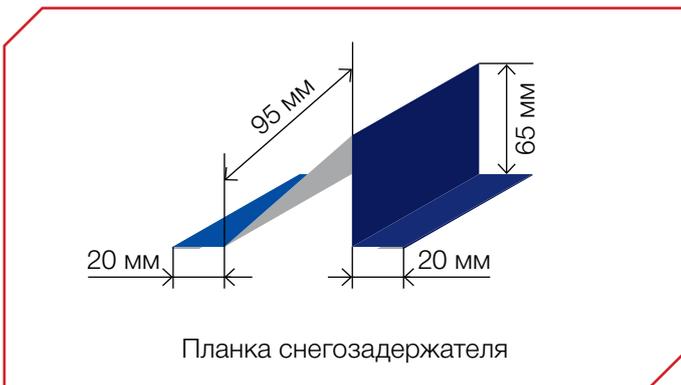
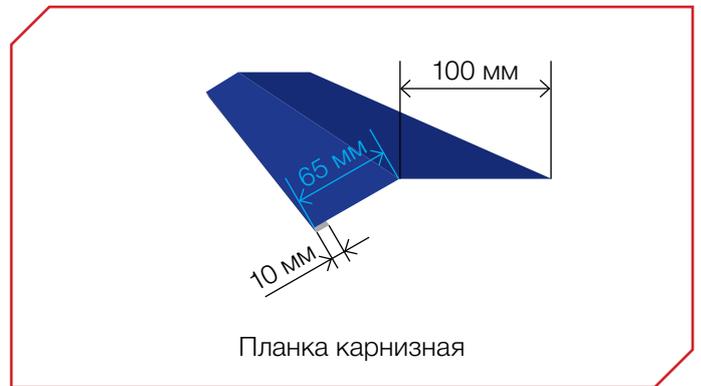
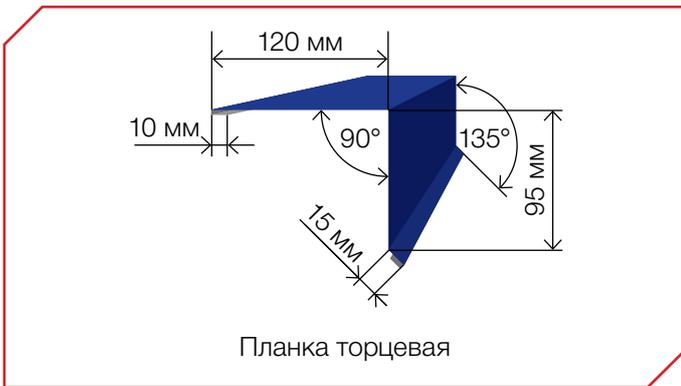
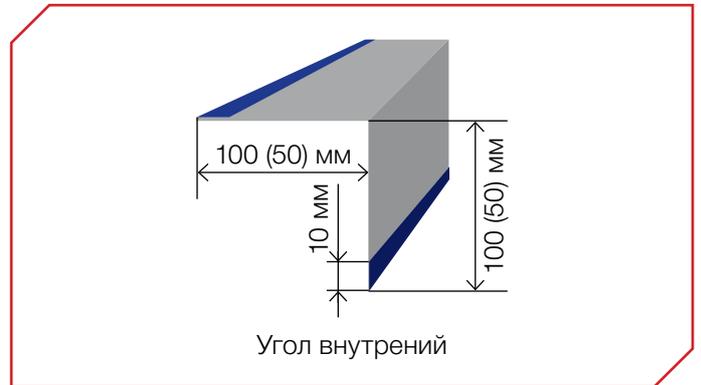
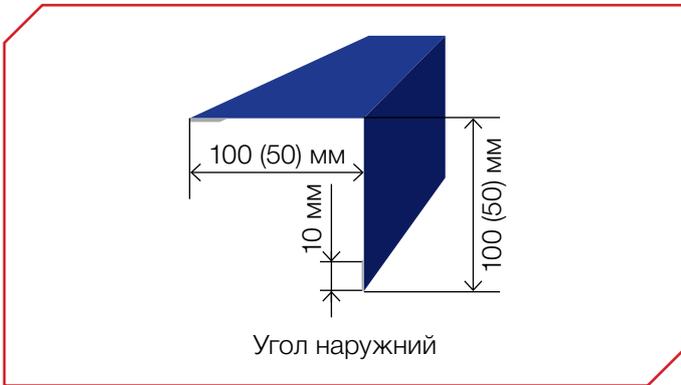
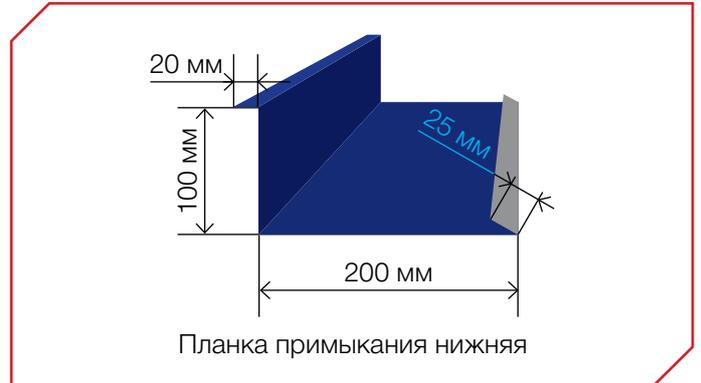
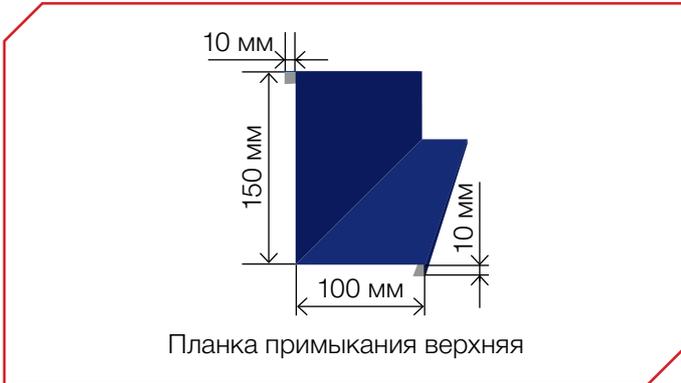
Высота волны	25/30 мм
Шаг волны	350 мм
Высота ступеньки	30 мм



## Комплекующие элементы

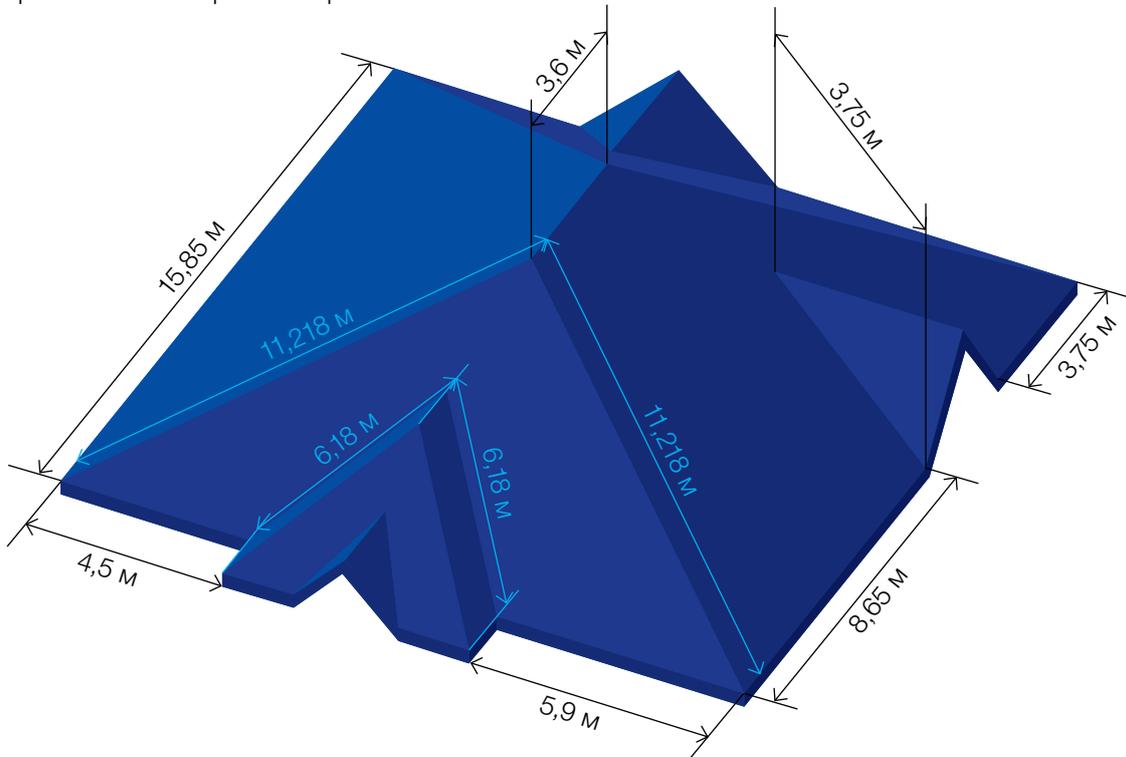


# Комплекующие элементы

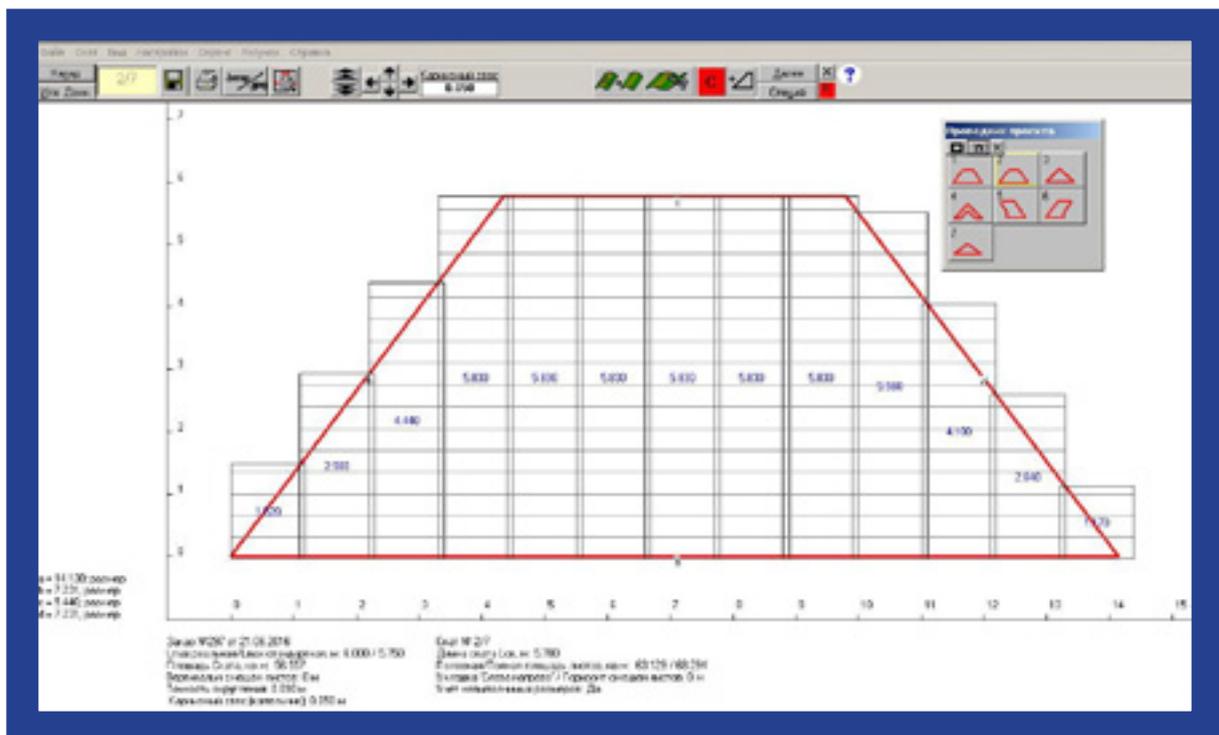


# Расчет раскладки листов

Завод АЗКиФ производит металлочерепицу под заказ, поэтому для точной раскладки листов на скатах крыши необходимо произвести замеры всех граней и скатов.

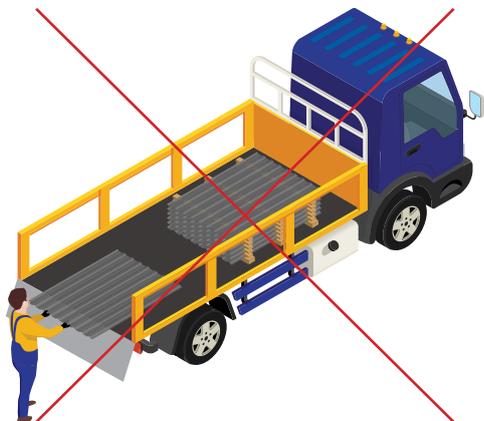


Расчет и раскладка листов металлочерепицы осуществляется с помощью специальной программы сотрудником офиса.



# Разгрузка и хранение

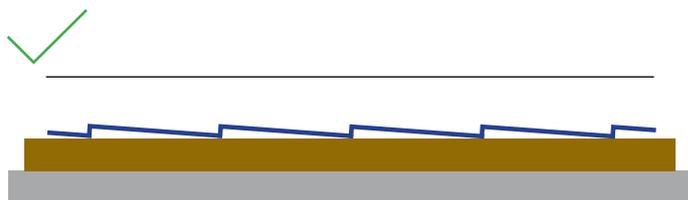
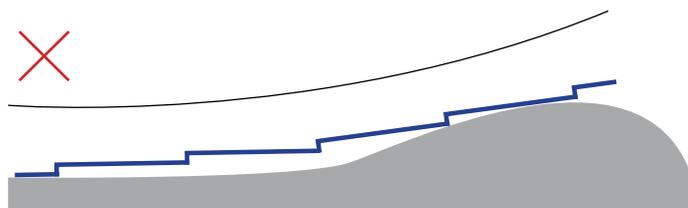
Разгрузка материалов на строительной площадке.



 При разгрузке металлочерепицы запрещается бросать листы.

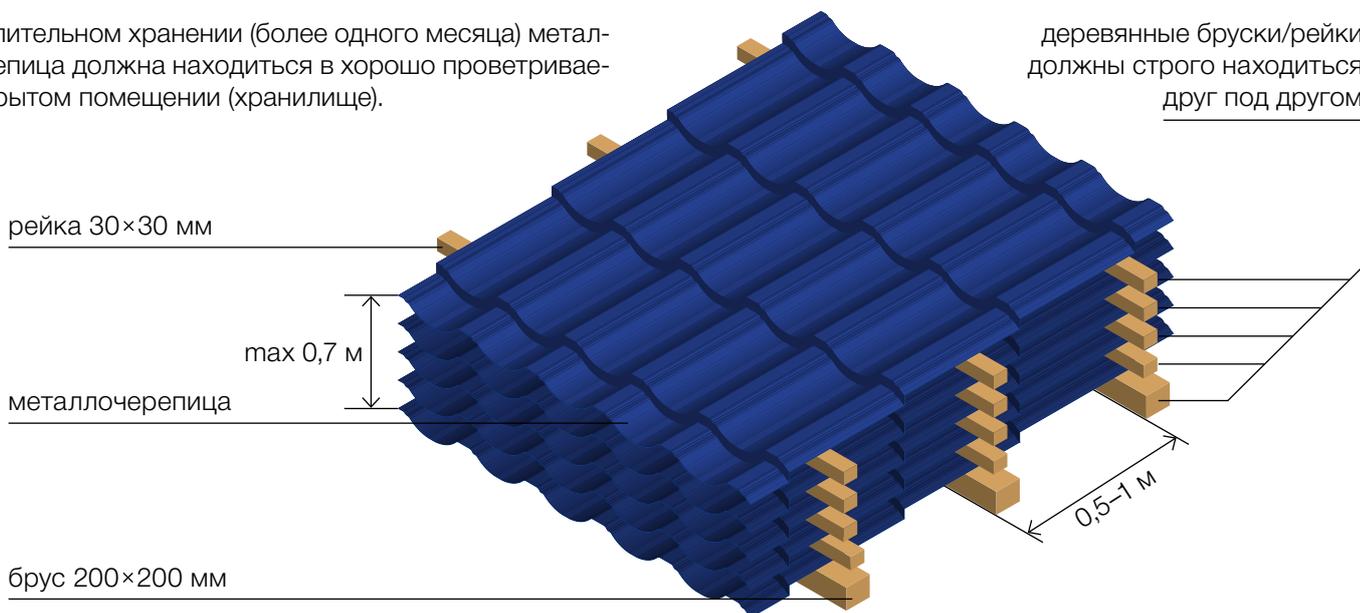


 Укладывать металлочерепицу рекомендуется на ровную поверхность.

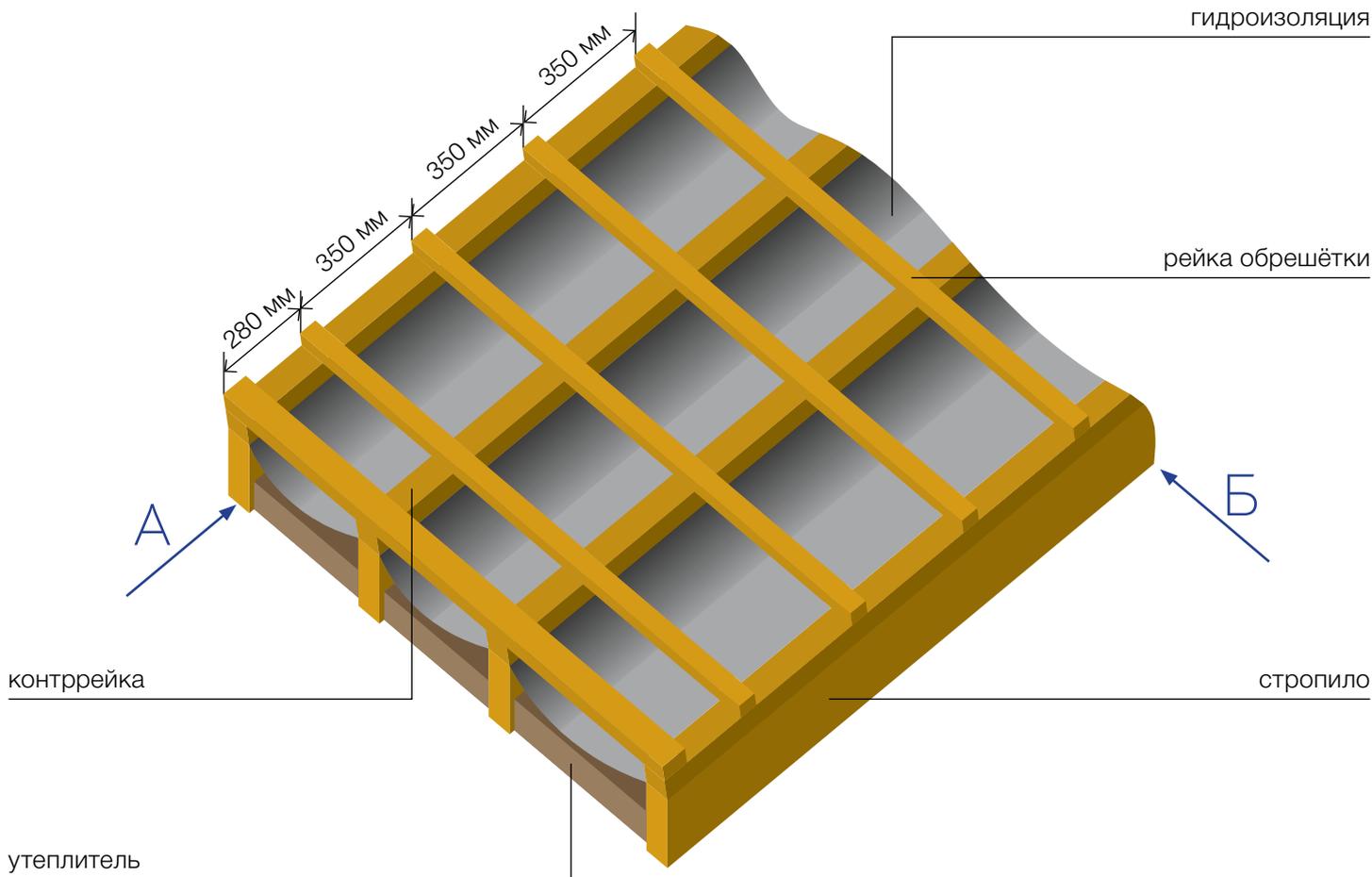


При длительном хранении (более одного месяца) металлочерепица должна находиться в хорошо проветриваемом крытом помещении (хранилище).

деревянные бруски/рейки должны строго находиться друг под другом

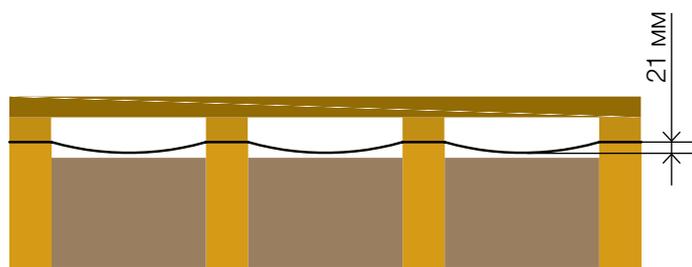


# Обрешётка и гидроизоляция

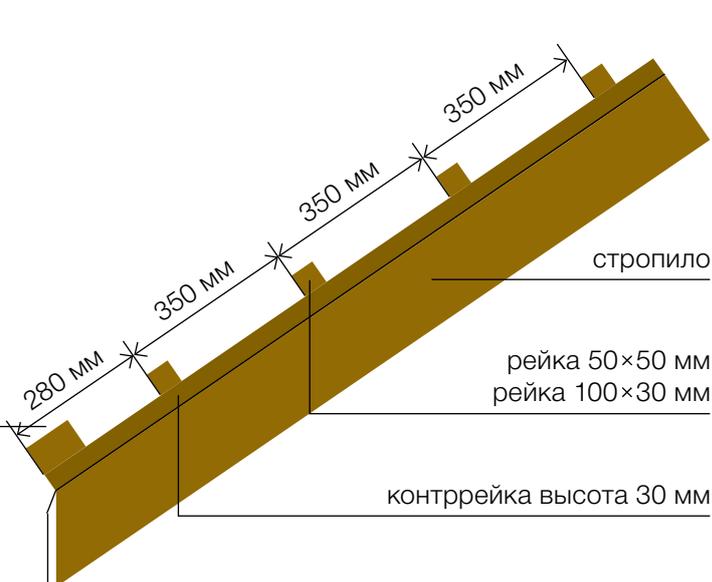


A-A

Б-Б

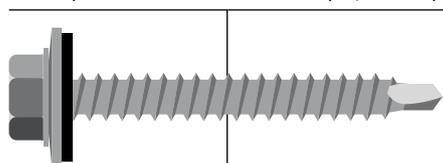


первая рейка  
50×65 или 100×45 мм



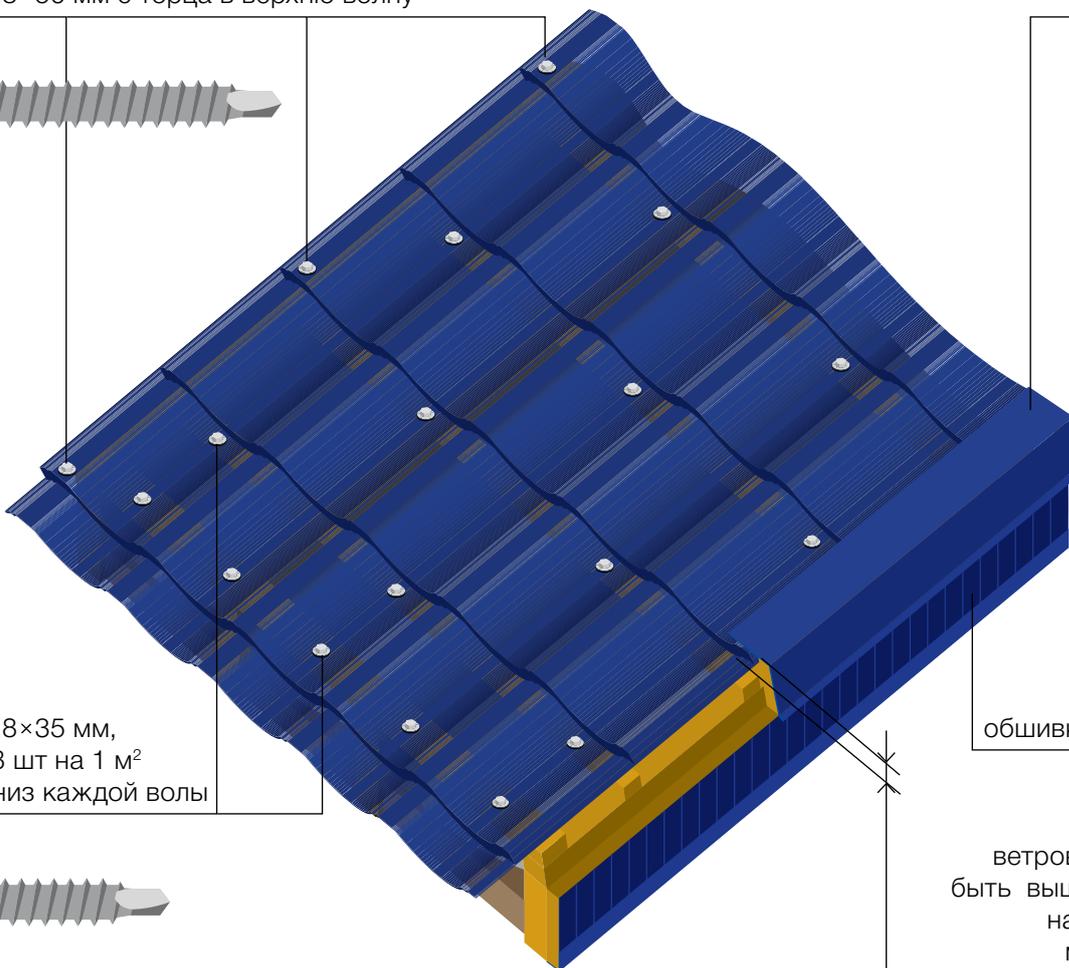
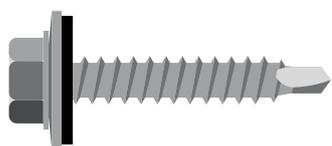
# Саморезы и правильность их применения

саморезы 4,8×50 мм с торца в верхнюю волну



планка торцевая  
(ветрозащита)

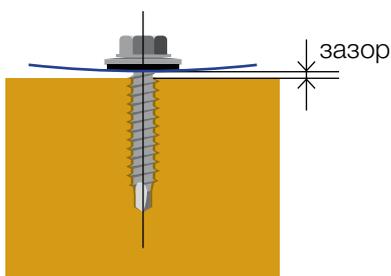
саморезы 4,8×35 мм,  
из расчёта 8 шт на 1 м<sup>2</sup>  
у карниза вниз каждой волны



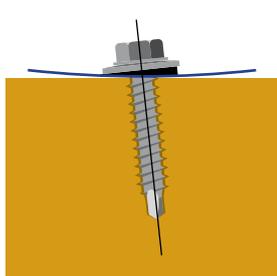
обшивка с8 профнастил

ветровая доска должна  
быть выше реек брешетки  
на высоту профиля  
металлочерепицы

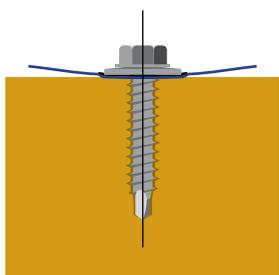
недокручен



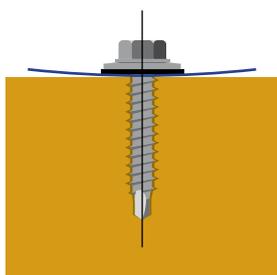
криво



перекручен

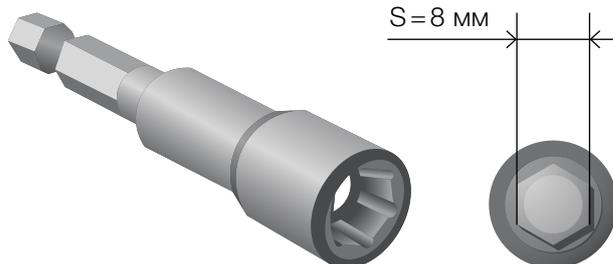


норма



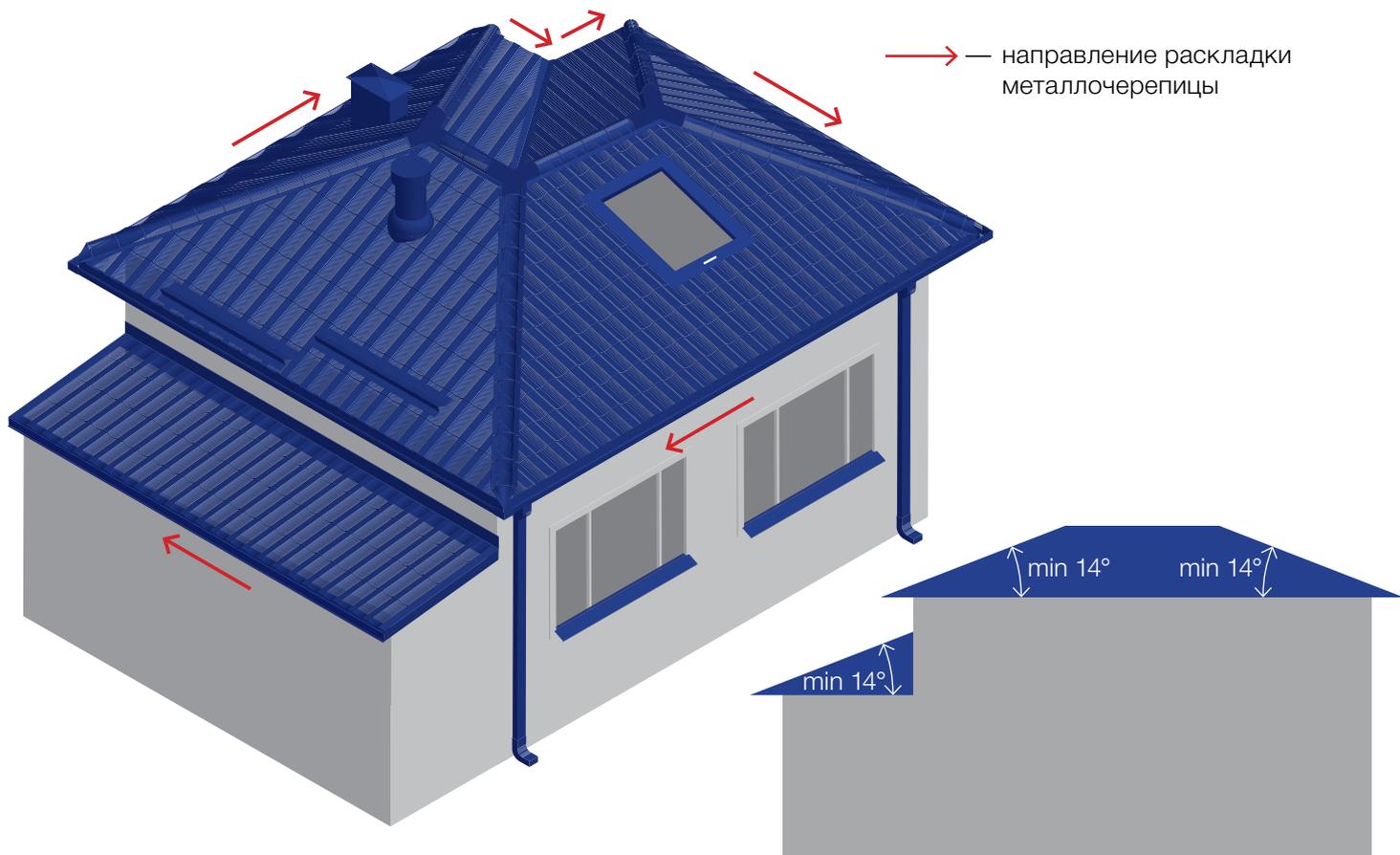
насадка бита, 8 мм

шлиц шестигранный

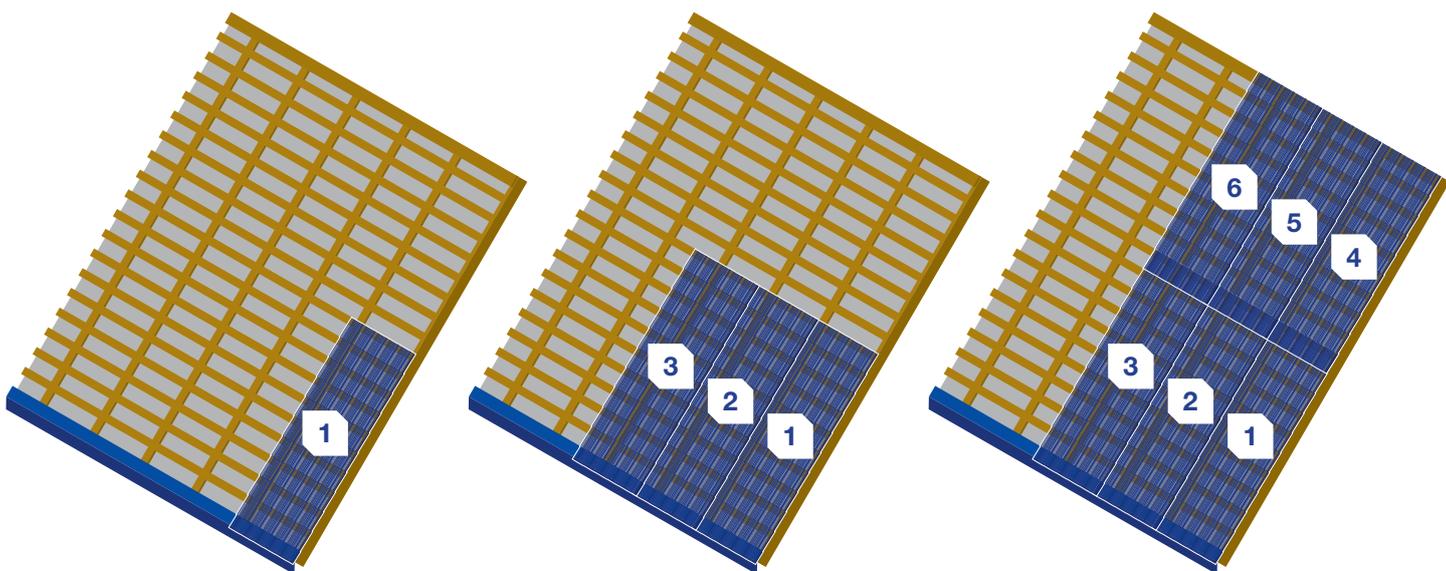


S=8 мм

# Монтаж листов металлочерепицы



Уклон ската кровли должен быть не меньше 14°

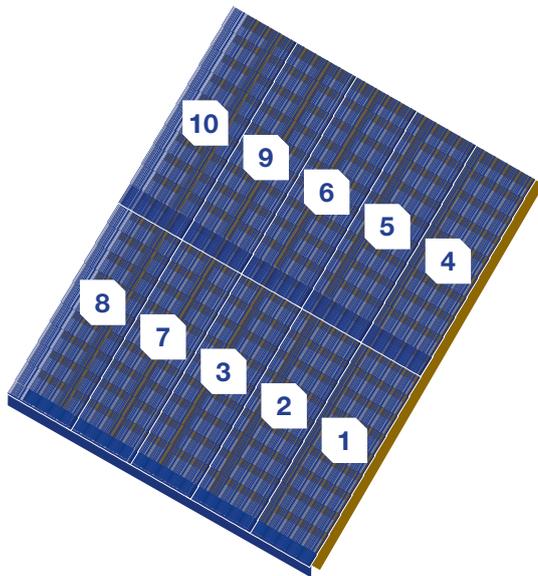


Монтаж начинается с правого торца на двухскатной крыше, а на скатах не прямоугольной формы монтаж производится от правой точки карниза.

Установить первый лист и прикрепить его одним самонарезающим винтом. Уложить второй и третий лист так, чтобы нижние края составляли ровную линию. Уложить аналогично листы металлочерепицы по линии конька.

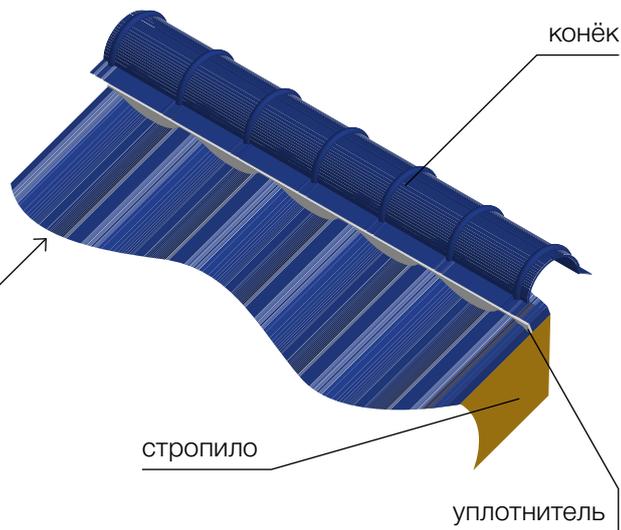
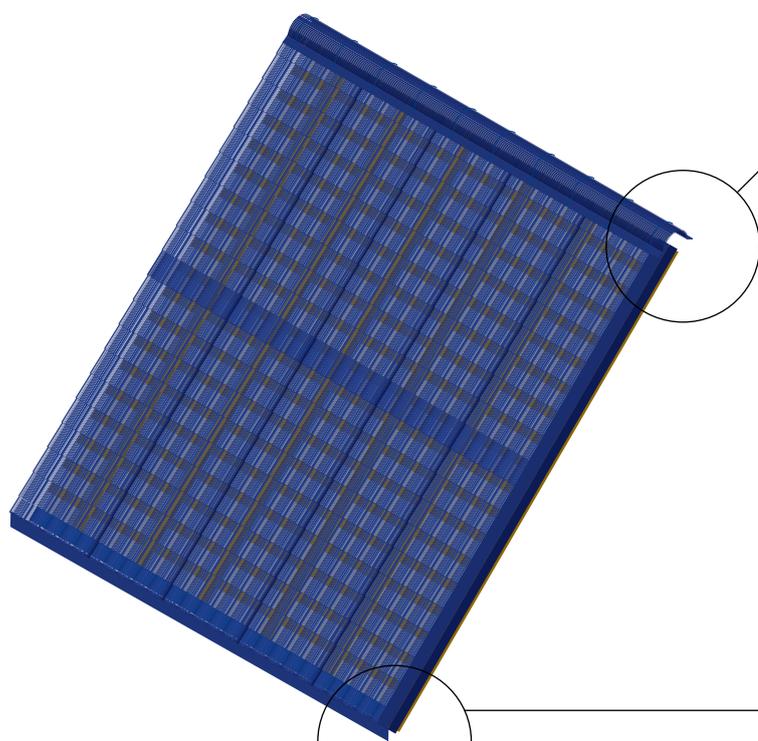
## Монтаж листов металлочерепицы

Получившийся ровный нижний край выровнять строго по карнизу, затем крепить листы к обрешетке окончательно. Смонтированные листы являются монтажной основой, относительно которой производится устройство оставшихся листов металлочерепицы на поверхности ската. Дальнейший монтаж листов по вертикальной схеме как показано на рисунке.



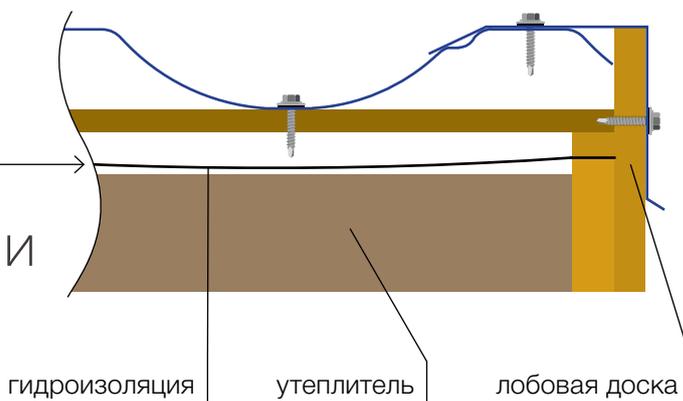
## Установка конька

Конек крыши закрывается коньковыми элементами (планками) после установки всех рядовых листов металлочерепицы.



## Установка торцевой планки

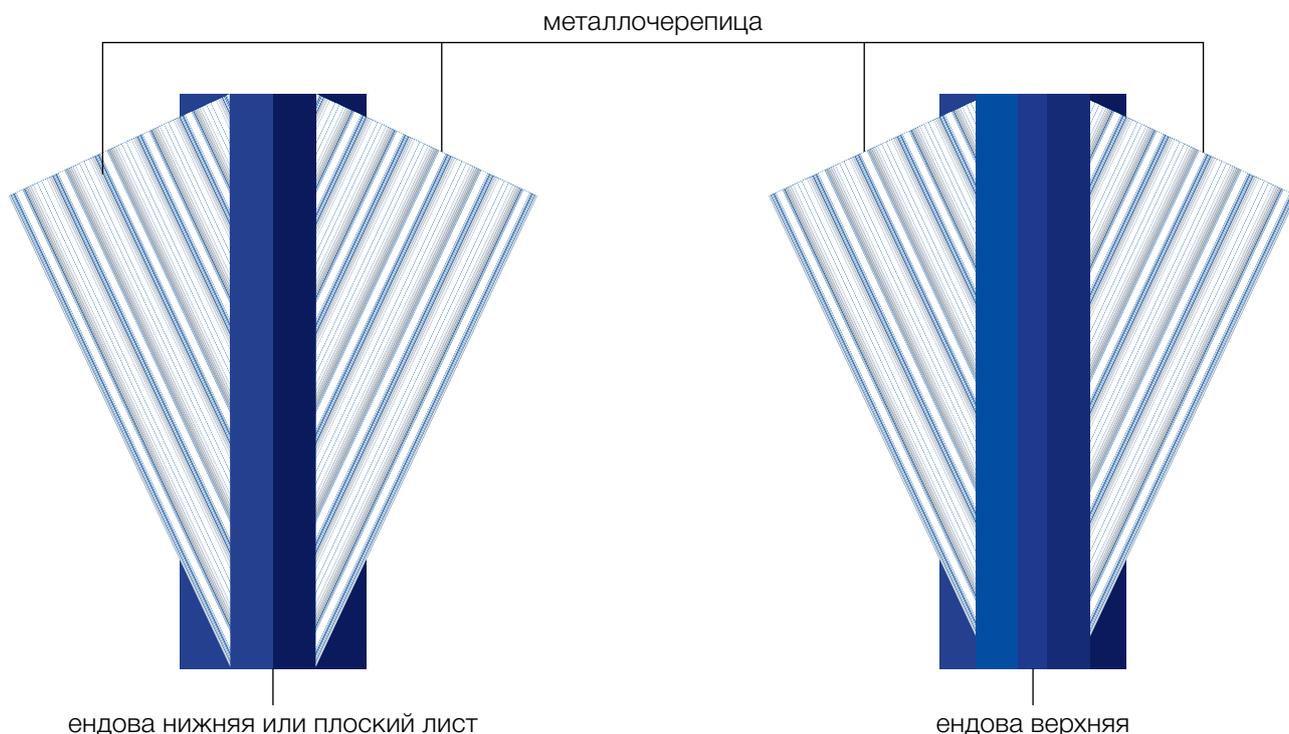
Торцевая планка крепится к деревянному основанию саморезами. Эта планка покрывает торец поверхности волны металлочерепицы. Планку устанавливают с помощью саморезов, шаг винтов 200-300 мм.



## Устройство ендовы нижней и верхней

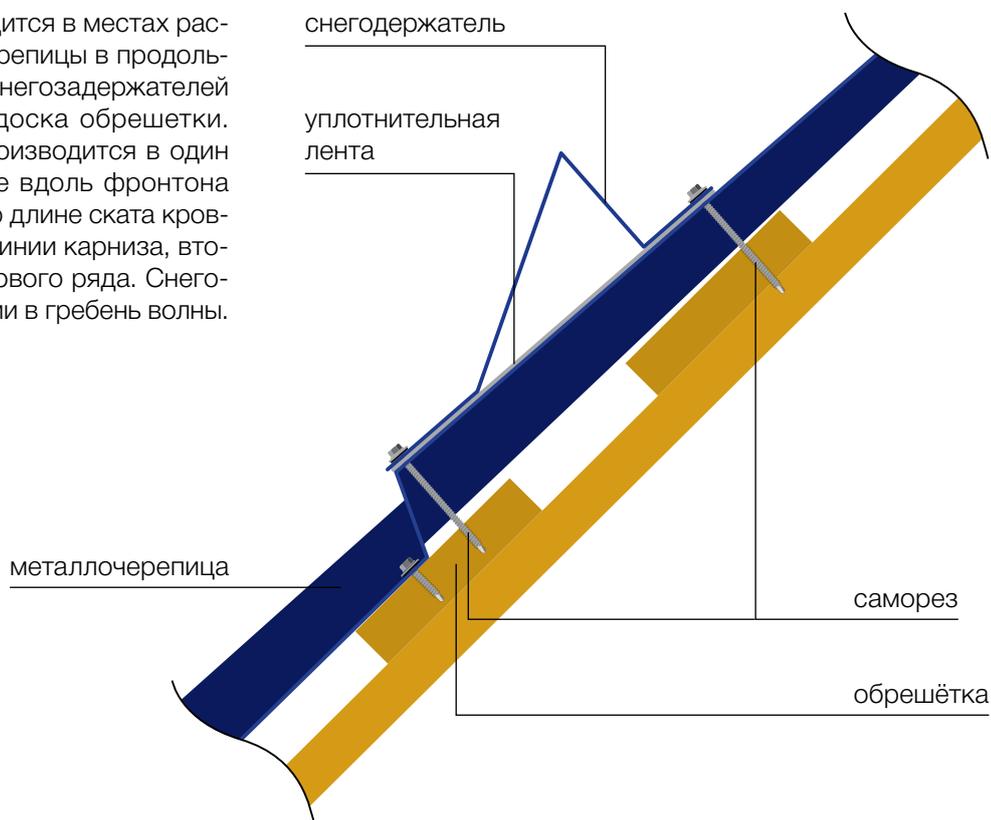
Без ендовы верхней

С ендовой верхней

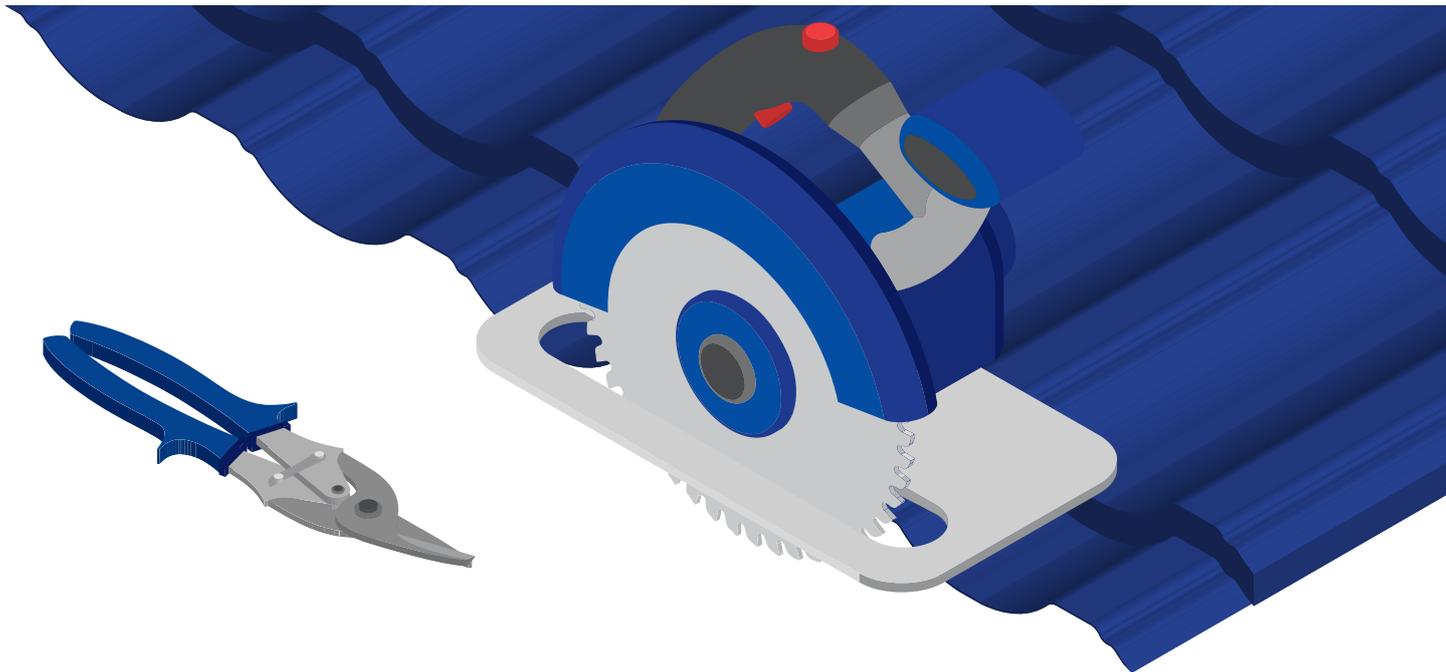


## Устройство снегозадержателя

Монтаж снегозадержателя производится в местах расположения начала волны металлочерепицы в продольном направлении. Для устройства снегозадержателей устанавливается дополнительная доска обрешетки. Размещение снегозадержателей производится в один или два ряда в шахматном порядке вдоль фронтона крыши. Первый ряд располагается по длине ската крыши на расстоянии не более 0,6 м от линии карниза, второй ряд размещается на 0,7 м от первого ряда. Снегозадержатель фиксируется саморезами в гребень волны.

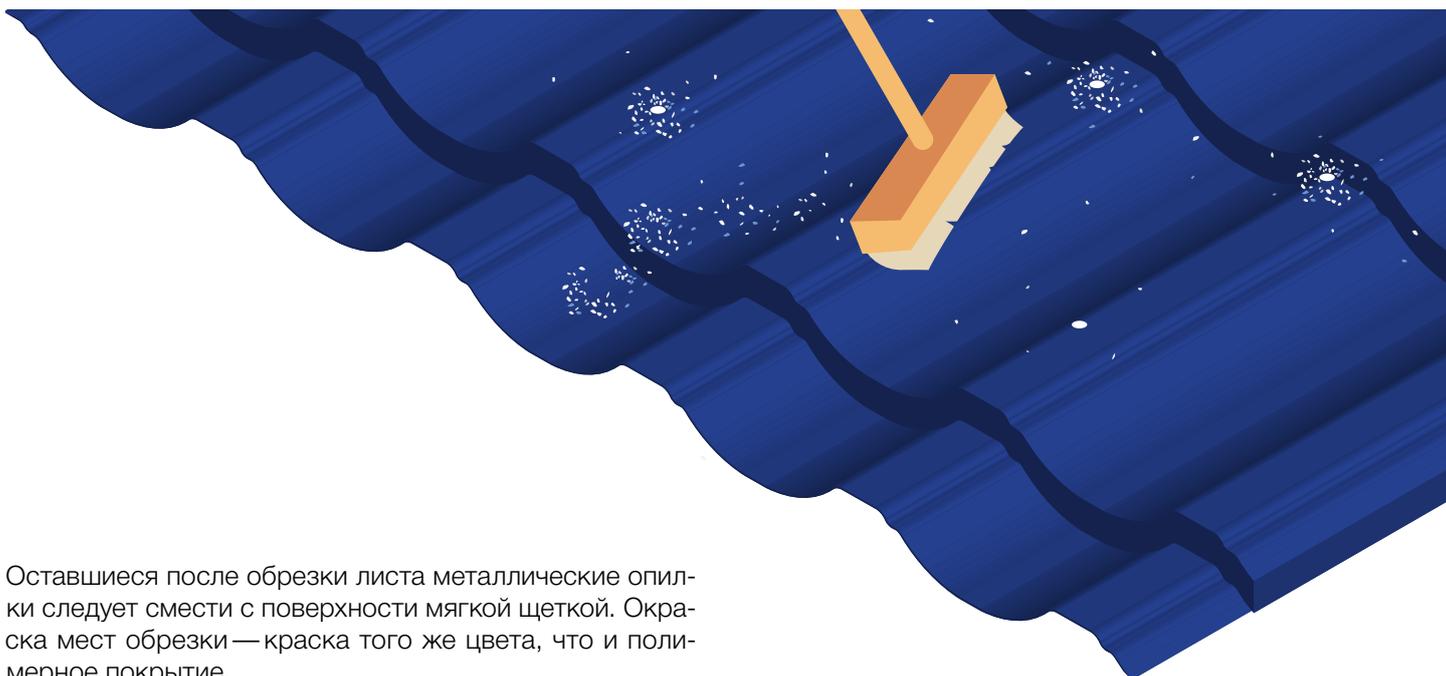


## Резка и уход за полимерным покрытием



Обрезка готовых листов металлочерепицы производится вручную при помощи кровельных ножниц, фрезы (дисковой пилы с мелкими твердосплавными зубьями по стали), специального высечного инструмента.

✗ Категорически запрещается использовать для обрезки металла с абразивным режущим кругом (пилу-болгарку). Это приводит к выгоранию полимерного слоя покрытия и защитного слоя цинка на 1-4 мм. Продукты горения могут разрушить полимерное покрытие и привести к образованию очагов коррозии.



Оставшиеся после обрезки листа металлические опилки следует смести с поверхности мягкой щеткой. Окраска мест обрезки — краска того же цвета, что и полимерное покрытие.